



NUEVA GAMA DE PRODUCTOS PARA LA INDUSTRIA DEL MECANIZADO

GAMA DE PRODUCTOS FUNDAMENTALES
PARA LA INDUSTRIA DEL MECANIZADO





ÍNDICE

- 3** *Fluidos de corte solubles aguas duras*

- 9** *Fluidos de corte solubles aguas blandas*

- 11** *Fluidos de corte enteros*

- 18** *Desengrasantes*

- 21** *Fluidos protectivos*

- 24** *Fluidos de deformación*

- 25** *Lubricantes de mantenimiento general*

- 32** *Almacenamiento, aplicación y seguimiento de los fluidos de corte*



FLUIDOS DE MECANIZADO SOLUBLES Y SINTÉTICOS AGUAS DURAS

Dentro de los productos solubles para aguas duras recomendados para facilitar su elección y garantizar un correcto empleo, el producto Hysol XF es la referencia en cuanto a resultados y la respuesta a la polivalencia.

03/36

	Fundición gris, acero dulce, aceros de decoletaje	Aceros , duros, semiduros o medianamente aleados	Aceros fuertemente aleados, inoxidable o refractarios	Titanio y aleaciones	Aluminio y aleaciones	Metales amarillos, cobres y aleaciones
Rectificado	HYSOL T 15 HYSOL R/ SYNTILO 75 EF	HYSOL T 15 SYNTILO 81 E/ SYNTILO 75 EF	- HYSOL XF/ SYNTILO 2000	- HYSOL XF/ HYSOL MB 50	HYSOL T 15 ALUSOL RAL BF	COOLEGE BI ALUSOL ABF 10
Mecanizado general	HYSOL T 15 HYSOL XF/ SYNTILO 75 EF	HYSOL T 15 HYSOL XF/ SYNTILO 75 EF	HYSOL XF HYSOL MB 50	- HYSOL XF/ HYSOL MB 50	HYSOL T 15 ALUSOL RAL BF	COOLEGE BI ALUSOL ABF 10
Mecanizado severo	HYSOL T 15 HYSOL R/ HYSOL XF	HYSOL T 15 HYSOL R/ HYSOL XF	HYSOL XF HYSOL MB 50	- HYSOL XF/ HYSOL MB 50	ALUSOL RAL BF HYSOL XF/ HYSOL MB 50	COOLEGE BI ALUSOL ABF 10



HYSOL R

Fluido de corte semi sintético soluble bioestable. Producto polivalente para todos los materiales y aplicaciones.

CARACTERÍSTICAS

- Polivalencia de aplicación tanto para materiales como operaciones.
- Un producto de gama alta competitivo técnica y económicamente.
- Mejor rentabilidad gracias a las bajos niveles de concentración a emplear.
- Producto de gran estabilidad gracias a su resistencia a las bacterias y a los esfuerzos mecánicos.
- Adecuado tanto para recipientes individuales como para sistemas centralizados.

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Emulsión libre de cloro rica en hidrocarburos

Gamas de concentración:

- 4-6% en operaciones difíciles
- 3-4% en rectificado

Dureza del agua:

5-30° HF

Plazo de conservación:

12 meses

APLICACIONES

Operaciones:

Aterrajado / Roscado / Perforación / Fresado / Rodaje / Aserrado / Mandrilado.

Materiales:

Fundiciones / Aceros blandos y aleados / Metales Cuprosos / Aleaciones de aluminio

04/36

HYSOL T 15

Lubricante refrigerante emulsionable bioestable.

CARACTERÍSTICAS

- Fluido bioestable
- Larga duración
- Elevada detergencia
- Baja formación de espumas
- Excelentes propiedades anticorrosivos
- Excelente relación calidad-precio

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Semisintético, con contenido medio de aceite mineral

Gamas de concentración:

- 3-4% rectificado
- 4-8% corte

Dureza del agua:

Todas

APLICACIONES

Operaciones:

Corte
Rectificado

Materiales:

Metales de baja y media severidad. Aluminio y sus aleaciones

SYNTILO 75 EF

Fluido sintético, exento de aceite mineral y boro, de empleo para rectificado y mecanizado general de metales ferrosos y fundición.

CARACTERÍSTICAS

- Alta estabilidad
- Larga duración
- Excelentes propiedades lubricantes y refrigerantes
- Elevado poder detergente
- Elevado poder anticorrosivo
- Reposiciones a muy baja concentración
- Alta economía de empleo

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Exento de productos dañinos, sin olor y tolerable por la epidermis

Gamas de concentración:

- 3-5% rectificado
- 4-10% corte

Dureza del agua:

2 a 60° hf

APLICACIONES

Operaciones:

Rectificado y mecanizado general

Materiales:

Fundición y metales ferroso, poco y medio aleados

SYNTILO 81 E

Fluido sintético de rectificado.

CARACTERÍSTICAS

- Ultraestable
- Excelente acabado en rectificado
- No forma espumas en aguas duras
- Alta protección anticorrosiva
- Buena detergencia

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Ausencia de compuestos tóxicos, nocivos o peligrosos (no irritante)

Gamas de concentración:

- 3-4% en metales
- 0.5-1% plásticos y vidrios

Dureza del agua:

todas

APLICACIONES

Operaciones:

Rectificado/conformado/acabado
Con muela de vidrio: chaflanado/horadado/biselado/pulido

Materiales:

Fundiciones/acero/aleaciones de níquel/carburos/vidrios y plásticos

HYSOL XF

Fluido de corte emulsionante, con aditivos EP, exento de cloro, de elevadas prestaciones

CARACTERÍSTICAS

- Alta resistencia frente ataque microbiológico
- Baja formación de espuma
- Buenas propiedades anticorrosivas, para proteger las herramientas de la máquina y las piezas fabricadas
- Excelentes propiedades humectantes, que reduce la pérdida de fluido por arrastre, y dejan las máquinas y componentes limpios
- Producto multifuncional para todo tipo de metales, permitiendo la estandarización de productos

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Aditivos EP (elevada presión)
Aditivos anticorrosivos
Sin cloro

Gamas de concentración:

- 5-6% rectificado
- 5-7% mecanizado general
- 5-8% taladrado
- 8-10% brochado

Dureza del agua:

5 a 30°HF Media a dura

Plazo de conservación:

12 meses

APLICACIONES

Operaciones:

Todo tipo de operaciones de rectificado y mecanizado

Materiales:

Fundición, aceros poco aleados, aceros altamente aleados, aluminio, titanio y metales amarillos

HYSOL MB 50

Fluido de corte emulsionante, de elevadas prestaciones, para el mecanizado de aluminio, metales ferrosos y su aleaciones.

CARACTERÍSTICAS

- Alta resistencia frente ataque microbiológico
- Buenas propiedades anticorrosivas, para proteger las herramientas de la máquina y las piezas fabricadas
- Excelentes propiedades humectantes, que reduce la pérdida de fluido por arrastre, y dejan las máquinas y componentes limpios
- Producto multifuncional para todo tipo de metales, permitiendo la estandarización de productos
- Especialmente indicado para aleaciones de aluminio del sector del automóvil y aerespacial

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Exento de cloro y biocidas
liberadores de formaldehído

Gamas de concentración:

- 5-6% rectificado
- 5-7% mecanizado general
- 5-8% taladrado
- 8-10% escariado
- 8-10% brochado

Dureza del agua:

10 a 60°HF Media a muy dura

Plazo de conservación:

12 meses

APLICACIONES

Operaciones:

Todo tipo de operaciones de rectificado y mecanizado

Materiales:

Fundición, aceros poco aleados, aceros altamente aleados, aluminio, titanio y metales amarillos

ALUSOL RAL BF

Fluido de corte semisintético de elevadas prestaciones, exento de boro para el mecanizado para aluminio y sus aleaciones

CARACTERÍSTICAS

- Específico para mecanizar aluminio con arranque de viruta
- Excelentes características lubricantes
- Alta estabilidad
- Apropiaada para mecanizar a alta velocidad
- Baja tendencia a formar espuma
- Específico para aleaciones de aluminio del sector del automóvil

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Exento de boro

Gamas de concentración:

- 6-7% rectificado
- 6-8% mecanizado general
- 7-9% taladrado
- 8-10% escariado
- 8-10% brochado

Dureza del agua:

Media a dura y muy dura (5-80°HF)

APLICACIONES

Operaciones:

Escariado / aterrajado / operaciones de aluminio de mala maquinabilidad

Materiales:

Aluminio / aleaciones de aluminio con alto contenido en silicio, cinc y/o cobre

07/36

COOLEGE BI

Aceite de corte soluble universal.

CARACTERÍSTICAS

- Buenas propiedades lubricantes
- Buenas propiedades anticorrosivos
- Forma emulsión lechosa

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Base de aceite mineral
Aditivos lubricantes y tensioactivos
Exento de boro y aminas

Gamas de concentración:

- 3% rectificado
- 2.5-10% mecanizado general

Dureza del agua:

Blanda

APLICACIONES

Operaciones:

Mecanizado de severidad media

Materiales:

Metales amarillos / aleaciones de cobre / aluminio / fundición



ALUSOL ABF 10

Fluido de corte emulsionable, exento de boro, aminos, cloro y biocidas liberadores de formaldehído, para el mecanizado y rectificado de acero de baja y media aleación, y aleaciones de aluminio y cobre.

CARACTERÍSTICAS

- Buenas propiedades refrigerantes y lubricantes
- Protección a la corrosión en materiales ferrosos y no ferrosos
- Apta para aleaciones de aluminio aerospacial
- Buenas Propiedades detergentes

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Exento de boro, aminos y biocidas liberadores de formaldehído

Gamas de concentración:

- 5-6% rectificado
- 5-7% mecanizado general
- 5-8% taladrado
- 8-10% brochado

Dureza del agua:

5 a 30° HF

Plazo de conservación:

12 meses

APLICACIONES

Operaciones:

Todo tipo de operaciones de rectificado y mecanizado

Materiales:

Aceros poco aleados, aceros altamente aleados, aluminio y metales amarillos

08/36

SYNTILO 2000

Fluido de mecanizado 100% sintético.

CARACTERÍSTICAS

- Alta rentabilidad por sus características
- Excelente acabado superficial, precisión
- Mayor duración de las herramientas
- Excelentes propiedades anticorrosivos
- No forma espumas
- Limpio: no forma residuos sólidos y evacúa las virutas con rapidez

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Sintético
Exento de boro

Gamas de concentración:

- 3-5% rectificado
- 4-6% mecanizado
- 8% superacabado

Dureza del agua:

Blandas y moderadas

APLICACIONES

Operaciones:

Mecanizado de severidad media: torneado / fresado / rectificado

Materiales:

Fundición de hierro / hierro / acero algunas aleaciones de acero inoxidable



FLUIDOS DE MECANIZADO SOLUBLES Y SINTÉTICOS AGUAS BLANDAS y/o TRATADAS

09/36

	Fundición gris, acero dulce, aceros de decoletaje	Aceros , duros, semiduros o medianamente aleados	Aceros fuertemente aleados, inoxidables o refractarios	Titanio y aleaciones	Aluminio y aleaciones	Metales amarillos, cobres y aleaciones
Rectificado	HYSOL T 15 SYNTILO 2000/ SYNTILO 75 EF	HYSOL T 15 SYNTILO 81 E/ SYNTILO 75 EF	HYSOL T 15 HYSOL XF/ SYNTILO 2000	ALUSOL RAL BF HYSOL XF/ CARECUT S 600	HYSOL T 15 ALUSOL RAL BF	COOLEGE BI ALUSOL ABF 10
Mecanizado general	HYSOL T 15 HYSOL XF/ SYNTILO 75 EF	HYSOL T 15 HYSOL XF/ SYNTILO 75 EF	HYSOL XF SYNTILO 9954	ALUSOL RAL BF HYSOL XF/ CARECUT S 600	HYSOL T 15 ALUSOL RAL BF	COOLEGE BI ALUSOL ABF 10
Mecanizado severo	HYSOL T 15 HYSOL R/ HYSOL XF	HYSOL T 15 HYSOL R/ HYSOL XF	HYSOL XF SYNTILO 9954	ALUSOL RAL BF HYSOL XF/ CARECUT S 600	- ALUSOL RAL BF	COOLEGE BI ALUSOL ABF 10

SYNTILO 9954

Fluido sintético para mecanizados severos de materiales ferrosos.

CARACTERÍSTICAS

- Estable en agua por estar libre de aceite mineral
- Proporciona un ambiente de trabajo limpio, seguro y agradable
- Excelentes propiedades de lubricación, refrigeración y funcionalidad debido a su composición
- Larga duración
- Excelentes propiedades de limpieza
- Desemulsiona los aceites contaminantes

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Sintético
Libre de nitritos
Tensioactivos e inhibidores de corrosión sintéticos
Agentes lubricantes polares
Jabones especiales

Gamas de concentración:

- 2-5% rectificado
- 5-10% mecanizado
- 10-15% brochado

Dureza del agua:

Blandas y desmineralizadas

APLICACIONES

Operaciones:

Rectificado y pulido
Mecanizado: brochado / taladrado y taladrado profundo / escariado / conformado / torneado

Materiales:

Fundición / materiales ferrosos / acero inoxidable / aleaciones de acero

CARECUT S 600

Fluido de corte sintético, exento de aceite mineral, basado en la tecnología de ésteres. Especial para el mecanizado de aluminio, sus aleaciones y materiales de difícil maquinabilidad.

CARACTERÍSTICAS

- Exento de cloro y nitritos
- Resiste al ataque de bacterias y hongos, alargando la vida del fluido
- Poca formación de espuma en empleo de las aguas recomendadas
- Paquete de aditivos específico para alargar la vida de las herramientas y mejorar el acabado superficial
- Excelentes propiedades de detergencia
- Por sus propiedades lubricantes está indicado para el mecanizado de cualquier metal de difícil maquinabilidad; titanio, inconel, etc...

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Basado en tecnología de éster

Gamas de concentración:

- 5-7% rectificado
- 6-8% mecanizado general
- 6-8% taladrado
- 7-9% escariado
- 8-10% brochado

Dureza del agua:

2 a 20° HF blandas

APLICACIONES

Operaciones:

Rectificado, mecanizado general y severo

Materiales:

Aceros de media y alta aleación, aluminios, titanio e inconel



FLUIDOS ENTEROS DE MECANIZADO

	Fundición gris, aceros dulces, aceros de decoletaje	Aceros semi duros y/o medianamente aleados	Aceros muy aleados, aceros inoxidable	Aleaciones de aluminio y cobre
--	--	---	--	--------------------------------------

Honing/ superacabado	HONILO 981 CARECUT ES 3	HONILO 981 CARECUT ES 3	HONILO 981 CARECUT ES 3	HONILO 981 CARECUT ES 3
Rectificado	- VARIOCUT G 600 HC/ CARECUT ES 2	- VARIOCUT G 600 HC/ CARECUT ES 2	VARIOCUT C 334 VARIOCUT G 600 HC/ CARECUT ES 2	- ILO CUT 154/ CARECUT ES 2
Mecanizado general	- VARIOCUT C 334/ CARECUT ES 1	ILOCUT R VARIOCUT C 334 CARECUT ES 1	- VARIOCUT C 334 CARECUT ES 1	- ILO CUT 154/ CARECUT ES 1
Mecanizado severo y brochado	ILOBROACH 11 VARIOCUT C 334/ VARIOCUT B 27	ILOBROACH 11 / VARIOCUT D 734 VARIOCUT B 27 / VARIOCUT B 30	ILOBROACH 11 / VARIOCUT D 734 VARIOCUT B 30	ILOCUT 154 VARIOCUT C 462/ CARECUT ES 1



HONILO 981

Lubricante entero de mecanizado.

CARACTERÍSTICAS

- Características lubricantes, refrigerantes y tensioactiva
- Proporciona un excelente acabado superficial
- Asegura el perfecto estado de los útiles
- Inocuo para los trabajadores
- Elevada estabilidad y baja volatilidad
- No ataca juntas ni pinturas

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Base mineral muy fluida
Exento de compuestos clorados
Exento de cadenas aromáticas

Viscosidad a 40° C:

5 cSt.

APLICACIONES

Operaciones:

Acabado superficial y calibrado /
superacabado de rodamientos /
esmerilado

Materiales:

Aluminio / Aleaciones de aluminio
/ Magnesio / Acero y aceros
aleados / titanio

VARIOCUT G 600 HC

Fluido exento de cloro para corte y rectificado.

CARACTERÍSTICAS

- Excelentes propiedades de lubricación, humectación y refrigeración
- Proporciona excelente acabado superficial
- Mantiene el buen estado de las herramientas
- Escasa formación de nieblas y buena liberación de aire
- No espumante
- Compatibilidad dérmica y poco olor

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Base hidrocraqueada
Base térmicamente estable
Aditivos SP exentos de cloro y cinc
Exento de metales pesados
Cumple las exigencias
medioambientales actuales

Viscosidad a 40° C:

8.7 cSt.

APLICACIONES

Operaciones:

Rectificado a alta velocidad
Esmerilado

Materiales:

Acero

VARIOCUT C 334

Aceite entero de mecanizado.

CARACTERÍSTICAS

- Permite un enfriamiento y eliminación de virutas rápidos gracias a su fluidez
- Ofrece un excelente acabado y duración de los útiles
- Óptimas propiedades lubricantes y antidesgaste
- Inocuo para los trabajadores
- Larga duración

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Base de aceites minerales
Lubricantes naturales
Aditivos de extrema presión (EP)
Exento de compuestos clorados

Viscosidad a 40° C:

13 cSt.

APLICACIONES

Operaciones:

Taladro profundo / perforado /
escariado / fresado a alta
velocidad

Materiales:

Metales ferrosos / aceros aleados

ILOCUT 154

Aceite entero de mecanizado.

CARACTERÍSTICAS

- Elevada estabilidad y duración
- Excelente acabado superficial
- Eliminación rápida de virutas
- No produce malos olores
- Indicado para trabajos llevados a cabo con automatismos de multi-ejes, mandriles y tornillos que sean sometidos a tensiones de hasta 45 toneladas

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Base mineral
Lubricantes naturales
Aditivos de extrema presión
Exento de compuestos clorados

Viscosidad a 40° C:

35 cSt.

APLICACIONES

Operaciones:

Roscado, fresado y corte de
engranajes

Materiales:

Aceros al carbono / metales
ferrosos y no ferrosos / bronce



ILOBROACH11

CARACTERÍSTICAS

- Excepcional acabado superficial en brochado vertical y horizontal
- Excelente control dimensional, indicado para formas complejas y de precisión
- Prolonga la vida de las herramientas (dificulta la soldadura de las virutas)

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Base de aceite mineral
Lubricantes naturales
Aditivos de extrema presión base de parafina clorada

Viscosidad a 40° C:

17 cSt.

APLICACIONES

Operaciones:

Operaciones severas de mecanizado que incluyen brochado, taladrado profundo, y corte de engranajes

Materiales:

metales ferrosos y no ferrosos / aleaciones de níquel / acero / acero inoxidable / bronce endurecidos / aleaciones especiales (turbinas de aviación) / titanio

14/36

VARIOCUT B27

Fluido de corte multi empleo.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente acabado superficial
- Excelente eliminación de virutas
- Impide la soldadura de virutas
- No espumante incluso en las condiciones más severas

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Contiene aditivos de extrema presión polares (azufre)
Exento de cloro

Viscosidad a 40° C:

22,8 cSt.

APLICACIONES

Operaciones:

Roscado / brochado interior y exterior / tallado de engranajes

Materiales:

Todos los metales EXCEPTO aleaciones de cobre

VARIOCUT B30

Fluido de corte para operaciones de brochado severo y metales de difícil maquinabilidad.

CARACTERÍSTICAS

- Idóneo para la conformación de geometrías complejas.
- Excepcional control de dimensiones
- Excelente acabado superficial
- Proporciona una película lubricante consistente (inyectores)
- No espumante

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Base mineral
Aditivado de extrema presión
Exento de cloro

Viscosidad a 40° C:

23 cSt.

APLICACIONES

Operaciones:

Brochado severo vertical y horizontal / corte de engranajes / taladros profundos con inyectores

Materiales:

Metales de difícil maquinabilidad: aceros altamente aleados en níquel y cromo
No usar en presencia de cobre

VARIOCUT C 462

Fluido de corte libre de cloro.

CARACTERÍSTICAS

- Poder elevado de lubricación y absorbencia
- Olor neutro
- Clasificación alemana WGK con el grado 0

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Base de aceite refinado
Aditivado con grasas neutras seleccionadas
Exento de cloro

Viscosidad a 40° C:

26 cSt.

APLICACIONES

Operaciones:

Corte, fresado, torneado

Materiales:

Metales ferrosos y no ferrosos / materiales de cobre y sus aleaciones / bronce / latones / aleaciones de aluminio



CARECUT ES 1

Fluido entero de corte sintético biodegradable, para mecanizado.

CARACTERÍSTICAS

- Clasificado como fácilmente biodegradable
- Elevado punto de inflamación
- Empleo más seguro
- Estabilidad térmica elevada
- Elevado índice de viscosidad
- Inocuo, de uso agradable
- No forma nieblas ni humos
- Producto transparente, permite buena visión de la zona de corte

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Esteres sintéticos
Exento de cloro

Viscosidad cinemática a 40° C:

28 cSt.

APLICACIONES

Operaciones:

Todo tipo de mecanizado general a severo

Materiales:

Acero, aluminio y sus aleaciones

CARECUT ES 2

Fluido entero de corte sintético biodegradable, para mecanizado.

CARACTERÍSTICAS

- Clasificado como fácilmente biodegradable
- Elevado punto de inflamación
- Empleo más seguro
- Estabilidad térmica elevada
- Elevado índice de viscosidad
- Inocuo, de uso agradable
- No forma nieblas ni humos
- Producto transparente, permite buena visión de la zona de corte
- Clasificación alemana WGK con el grado 0

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Esteres sintéticos
Exento de cloro

Viscosidad cinemática a 40° C:

8 cSt.

APLICACIONES

Operaciones:

Todo tipo de mecanizado de rectificado

Materiales:

Acero, aluminio y sus aleaciones

CARECUT ES 3

Fluido entero de corte sintético biodegradable, para mecanizado.

CARACTERÍSTICAS

- Clasificado como fácilmente biodegradable
- Elevado punto de inflamación
- Empleo más seguro
- Estabilidad térmica elevada
- Elevado índice de viscosidad
- Inocuo, de uso agradable
- No forma nieblas ni humos
- Producto transparente, permite buena visión de la zona de corte
- Clasificación alemana WGK con el grado 0

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Esteres sintéticos
Exento de cloro

Viscosidad cinemática a 40° C:

5 cSt.

APLICACIONES

Operaciones:

Todo tipo de operaciones de superacabado y honing

Materiales:

Acero, aluminio y sus aleaciones

17/36

VARIOCUT D 734

Aceite entero de mecanizado de elevadas prestaciones.

CARACTERÍSTICAS

- Muy buen acabado superficial

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Aditivos de extrema presión, basado en azufre activo
Exento de compuestos clorados

Viscosidad a 40° C:

14 cSt.

APLICACIONES

Operaciones:

Mecanizado severo, taladro profundo, corte de engranajes y brochado

Materiales:

Aceros de baja a muy alta aleación. No indicado para cobre y sus aleaciones

DETERGENTES MATERIALES FERROSOS/ALUMINIO Y COBRE

18/36

Sustrato a limpiar	INMERSION con y sin ultrasonidos	ASPERSION O TURBULENCIA alta temperatura	ASPERSION baja temperatura	VENTAJAS
Fluidos solubles y de baja viscosidad	TECHNICLEAN MP / TECHNICLEAN HP	TECHNICLEAN MP/ TECHNICLEAN HP		Polivalencia No espuma No espuma a baja T
Fluidos viscosos de corte o deformación	FLEXICLEAN / TECHNICLEAN S EXTRA FF	FLEXICLEAN / TECHNICLEAN S EXTRA FF	FLEXICLEAN / TECHNICLEAN HP	Polivalencia total
Eliminación de aceites de temple	TECHNICLEAN 8580	TECHNICLEAN 8580	TECHNICLEAN 8580	Polivalencia, protección Desemulsionante
Pastas y grasas	FLEXICLEAN / TECHNICLEAN S EXTRA FF	FLEXICLEAN / TECHNICLEAN S EXTRA FF	FLEXICLEAN / TECHNICLEAN S EXTRA FF	Polivalencia total

TECHNICLEAN MP

Detergente líquido de elevada eficacia biodegradable.

CARACTERÍSTICAS

- Inocuo e inodoro para el hombre y el medioambiente
- No espumante
- Separación del aceite de la superficie
- Larga duración
- Protección anticorrosivo
- Compatible en aguas duras y blandas

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Contiene tensioactivos biodegradables
Reducida alcalinidad
Exento de nitritos y fosfatos

Gamas de concentración:

2-5%

Temperatura de empleo:

40-80°C

APLICACIONES

Indicado para:

Virutas / aceites de mecanizado solubles y enteros / lubricantes de deformación / grasas y anticorrosivos / cerámicas / plásticos / pastas / suciedad en general

Forma de empleo:

Inmersión / aspersión / ultrasonidos / equipos de desbarbado

Materiales:

Aceros / Metales no ferrosos

TECHNICLEAN HP

Detergente e inhibidor de corrosión para sistemas de aspersión a presión muy elevada.

CARACTERÍSTICAS

- Inocuo para el hombre y el medioambiente
- No espumante a elevada presión
- Excelentes propiedades desmenuzantes
- Resistente a la degradación por hongos y bacterias
- Acabado libre de depósitos
- Compatible con plásticos y pinturas
- Anticorrosivo a corto plazo

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Baja alcalinidad
Inhibidores de corrosión inorgánicos
Exento de compuestos tóxicos

Gamas de concentración:

1-4%

Temperatura de empleo:

20-65°C

APLICACIONES

Indicado para:

Aceites solubles y enteros / aceites de lubricación / suciedad en general

Forma de empleo:

Aspersión / alta presión / inmersión / ultrasonidos

Materiales:

Aluminio y aleaciones / Acero y fundición / Zinc y galvanizado

FLEXICLEAN

Detergente Alcalino universal.

CARACTERÍSTICAS

- Es universal para todo tipo de sistemas de lavado
- Anticorrosivo temporal
- Compatible con pinturas y plásticos
- Indicado para el mantenimiento general de instalaciones, máquinas herramienta, suelos y paredes

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Exento de nitritos y fosfatos
 Contiene inhibidores de corrosión
 Contiene silicatos
 Alta alcalinidad: PH 11,3

Gamas de concentración:

1%

Temperatura de empleo:

20-60°C

APLICACIONES

Indicado para:

Virutas / suciedad / aceite y emulsiones (inc. sintéticas) / pastas

Forma de empleo:

Inmersión / ultrasonidos / aspersion

Se recomienda aclarado posterior

Materiales:

Acero / Aluminios

TECHNICLEAN S EXTRA FF

Fluido detergente e inhibidor de corrosión, para sistemas de aspersion.

CARACTERÍSTICAS

- Fluido desengrasante, de media alcalinidad, que incorpora tensioactivos biodegradables e inhibidores de corrosión orgánico muy efectivos combinados con etapas de lavado de un único estadio. Es universal para todo tipo de sistemas de lavado
- Está exento de boro
- Es un producto muy versátil, multi-metales y elimina fácilmente todo tipo de suciedades, aceites solubles, aceites enteros, de lubricación, etc...
- No espumante

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Tensioactivos biodegradables e inhibidores de corrosión orgánicos
 Exento de biocidas liberadores de formaldehído

Gamas de concentración:

- Aspersion: 1-7%
- Alta presión y desbarbado: 0.5-2%

Temperatura de empleo:

De 20 a 80°C

APLICACIONES

Indicado para:

Aspersion, alta presión y desbarbado

Materiales:

Multimetalo: Acero / Aluminios

20/36

TECHNICLEAN 8580

Fluido detergente alcalino para el desengrase de piezas metálicas.

CARACTERÍSTICAS

- Eliminación de fluidos de temple en metales ferrosos
- Alto poder desemulsionante, separa rápidamente el aceite contaminante
- Larga duración de los baños de desengrase
- Protección anticorrosiva a corto plazo

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Exento de fosfatos, silicatos y boro. Contiene tensioactivos biodegradables

Gamas de concentración:

2 a 6% según aplicación

Temperatura de empleo:

De 60°C a 80°C

APLICACIONES

Indicado para:

Aspersion, inmersión, inyección y ultrasonidos

Materiales:

Aceros y sus aleaciones

FLUIDOS PROTECTIVOS

	DURACION DE PROTECCION	PUNTO INFLAMACION, °C	ESPESOR DE PELÍCULA	TIEMPO DE SECADO	REPELENTE DE AGUA
SAFECOAT DW 10	0	>60	0	30 min.	SI
RUSTILO DWX 30	Interior 9 meses Exterior 3 meses	>40	0,6 MICRAS	30 min.	SI
SAFECOAT DW 30	Interior 9 meses Exterior 3 meses	>61	0,6 MICRAS	45 min.	SI
RUSTILO DW 33	Interior 18 meses Exterior 12 meses	>61	7,3 MICRAS	120 min.	SI
RUSTILO TARP CFX	Interior 5 años Exterior 24 meses	>104	VISUAL	no aplica	SI

SAFECOAT DW 10

Fluido hidrofugante y de mecanizado evaporable.

CARACTERÍSTICAS

- Indicado para el secado de piezas
- Más económico que otros sistemas de secado
- Puede emplearse para el mecanizado muy poco severo
- Uso agradable (inodoro)
- Larga duración

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Solvente volátil

Tiempo de secado:

30 min.

Protección:

NO confiere protección

APLICACIONES

Forma de empleo:

Piezas pequeñas-inmersión
Piezas grandes-aspersión

SAFECOAT DW 30

Fluido protector de bajo contenido en sólidos.

CARACTERÍSTICAS

- Deja una película de protección ultra fina apenas perceptible (0.6µm)
- Uso agradable por su baja toxicidad y olor
- Rápida separación del agua al fondo del tanque
- Larga duración del baño

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Disolvente desaromatizado
Tensioactivos seleccionados

Tiempo de secado:

45 min.

Protección:

Exterior 3 meses
Interior 9 meses

APLICACIONES

Indicado para:

Trabajos de alta presión
Sellado tras fosfatación
Protección de útiles y piezas antes del empaquetado
Tratamiento de ingeniería y calibrado

Forma de empleo:

Inmersión / aspersión / manual

RUSTILO DWX 30

Fluido para el recubrimiento y protección de piezas metálicas.

CARACTERÍSTICAS

- Tras la evaporación del disolvente forma una película untuosa de elevada protección (0.64µm)
- Excelentes propiedades anticorrosivas

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Disolvente volátil derivado del petróleo

Tiempo de secado:

30 min.

Protección:

Exterior 3 meses

Interior 9 meses

APLICACIONES

Indicado para:

Tratamiento final antes del almacenamiento

Forma de empleo:

Inmersión / aspersión / manual

SAFECOAT DW 33

Fluido protector de larga duración de piezas metálicas.

CARACTERÍSTICAS

- Excelentes propiedades anticorrosivos
- Tras la evaporación del disolvente forma una película cerosa de elevada protección (7µm)

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Disolvente volátil

Tiempo de secado:

120 min.

Protección:

Exterior 6 meses (12 bajo techo)

Interior 18 a 24 meses

APLICACIONES

Indicado para:

Tratamiento previo antes del almacenamiento

Apto para protección de piezas durante el transporte transoceánico

Forma de empleo:

Inmersión / aspersión / manual

23/36

RUSTILO TARP CFX

Fluido protector de larga duración de piezas metálicas para transportes transoceánicos.

CARACTERÍSTICAS

- Protección frente atmósferas húmedas y salinas
- Película uniforme de tipo tixotrópico. No reacciona en superficies pintadas
- Fácil eliminación con detergentes alcalinos acuosos

PROPIEDADES

Naturaleza del producto:

Tixotrópico

Tiempo de secado:

No aplica

Protección:

Exterior 24 meses (bajo techo)

Interior hasta 5 años

APLICACIONES

Aplicar sin diluir

Aplicar en caliente, aprox. 60 °C

LUBRICANTES DE DEFORMACIÓN

- Castrol Iloform™ CFX es un aceite entero para conformado de baja viscosidad. Está basado en un tecnológicamente novedoso paquete de aditivos libre de cloro que permite un elevado nivel de lubricidad y un comportamiento de extrema presión.
- Iloform CFX es usado como lubricante de deformación metálica de metales ferrosos. El producto es especialmente adecuado para el trefilado de cables y embutición de aceros altamente aleados y superficies niqueladas de acero de bajo a medio.
- Iloform CFX es también adecuado para estampado, corte, deformación y roscado de piezas de aceros aleados y al carbono.

24/36

	VISCOSIDAD @ 40 °C	APLICACIÓN	MATERIAL
ILOFORM CFX 25	25	Trefilado	Aceros aleados y aceros con aleaciones de níquel
		Estampados, doblados y roscados	Aceros al carbono y aleados
ILOFORM CFX 160	160	Troquelado Conformado Plegado de chapa hasta 20 mm	Aceros al carbono Aceros aleados Aceros inoxidables
ILOFORM CFX 300	300	Embutición de láminas hasta 8 mm Extrusión de barras y tubos	Aceros inoxidables

LUBRICANTES DE MANTENIMIENTO GENERAL

Aplicaciones	Productos
HIDRAULICOS	HYPIN AWS VARIO HDX
ENGRANAJES	ALPHA SP
GUIAS	MAGNAGLIDE D
GRASAS	SPHEEROL EPL SPHEEROL SX 2
ENGRASE GENERAL	MAGNA
CABEZALES	SPINDLE OIL E5 LONGTIME HS 1.5

HYSPIN AWS

- Fluidos hidráulicos de base mineral de elevada filtrabilidad con aditivos antidesgaste.
- Indicados en circuitos hidráulicos a elevada presión, en especial para circuitos provistos de servoválvulas con filtración fina, caudales a presión muy elevada (>250 bar). Empleados en robótica, prensas de inyección de materias plásticas, motores hidráulicos de gran potencia, ...
- Cumplen las normas DIN 51524 Parte 2 - tipo HLP e ISO 6743/4 Tipo HM además de exceder los requisitos Denison HF-O.
- Hyspin AWS está homologado en fabricantes de máquina-herramienta tales como Grob, Deckel, Gehrting, Heller, ...

HYSPIN AWS		10	32	46
VISCOSIDAD @ 40 °C	ASTM D445	10	32	46
DENSIDAD@ 20 °C	ASTM D 1298	0,875	0,870	0,875
INDICE DE VISCOSIDAD	ASTM D 2270	75	102	102
PUNTO DE FLUIDEZ, ° C	ASTM D97	-39	-30	-21
PUNTO DE INFLAMACIÓN, ° C	ASTM D92	160	200	220

26/36

VARIO HDX

- Aceite hidráulico universal multigrado emulsionante.
- Indicado especialmente para su empleo en máquinas herramienta y líneas transfer en las que se produce contaminación acuosa.
- Cumple las normas DIN 51524-2, HLP-D para aceites hidráulicos y DIN 51517-3, CLP para aceites de engranajes.
- Está homologado en fabricantes de máquina herramienta tales como: Demag, Deckel, EMCO, Niehoff, Mannesmann, Studer, ...

VARIO HDX		VARIO HDX
VISCOSIDAD @ 40 °C	ASTM D445	46
DENSIDAD@ 20 °C	ASTM D 1298	0,875
INDICE DE VISCOSIDAD	ASTM D 2270	150
PUNTO DE FLUIDEZ, ° C	ASTM D97	-33
PUNTO DE INFLAMACIÓN, ° C	ASTM D92	230

ALPHA SP

- Gama de alta calidad de lubricantes en base mineral formulados con aditivos de extrema presión, en base azufre-fósforo especialmente seleccionados.
- Indicado para engranajes industriales.
- Cumple las norma: DIN 51517 parte 3 Tipo CLP.
- Satisfacen especificaciones de aceites para engranajes tales como Bevini Riduttori SpA, David Brown Gear Industries (Pty) Ltd, David Brown Special Products Ltd, Getriebbau Nord, Reynold Gears, Renk y otras especificaciones de primera categoría.

CASTROL ALPHA SP	68	100	150	220	320
VISCOSIDAD @ 40 °C	68	100	150	220	320
DENSIDAD@ 20 °C	0,885	0,885	0,890	0,895	0,900
INDICE DE VISCOSIDAD	102	97	97	97	96
PUNTO DE FLUIDEZ, ° C	-21	-21	-21	-21	-21
PUNTO DE INFLAMACIÓN, ° C	240	220	249	249	255

MAGNALIDE D

27/36

- Gama de lubricantes que ha sido formulada conjuntamente con los principales fabricantes de máquinas herramientas para dar unos resultados de fricción excepcionales y propiedades desemulsionantes para todo tipo de fluidos de corte.
- Indicados para la lubricación de guías metal-metal, metal-plástico como para guías sobre rodamientos en línea.
- Está homologado en fabricantes de máquina herramienta tales como Cincinnati Milacron, Grob, Heckler, Kadia, Okuma, Wanderer, ...

MAGNALIDE D	D 68	D 150	D 220
VISCOSIDAD @ 40 °C	68	150	220
DENSIDAD@ 20 °C	0,870	0,875	0,890
INDICE DE VISCOSIDAD	100	100	100
PUNTO DE FLUIDEZ, ° C	-9	-9	-9
PUNTO DE INFLAMACIÓN, ° C	198	198	198

SPHEEROL EPL

- Grasas lubricantes de base de litio de elevada calidad multifuncionales que aseguran un periodo de vida útil largo y un elevado nivel de protección de las superficies metálicas.
- Usadas en la lubricación de cojinetes y rodamiento para todo tipo de máquinas. Recomendadas donde las superficies están sometidas a cargas elevadas o de choque. Temperaturas de operación entre -25° y 140°.

SPHEEROL EPL		0	1	3
VISCOSIDAD @ 40, cSt	ASTM D445	200	150	150
PUNTO DE FLUIDEZ, ° C	ASTM D566	170	170	180

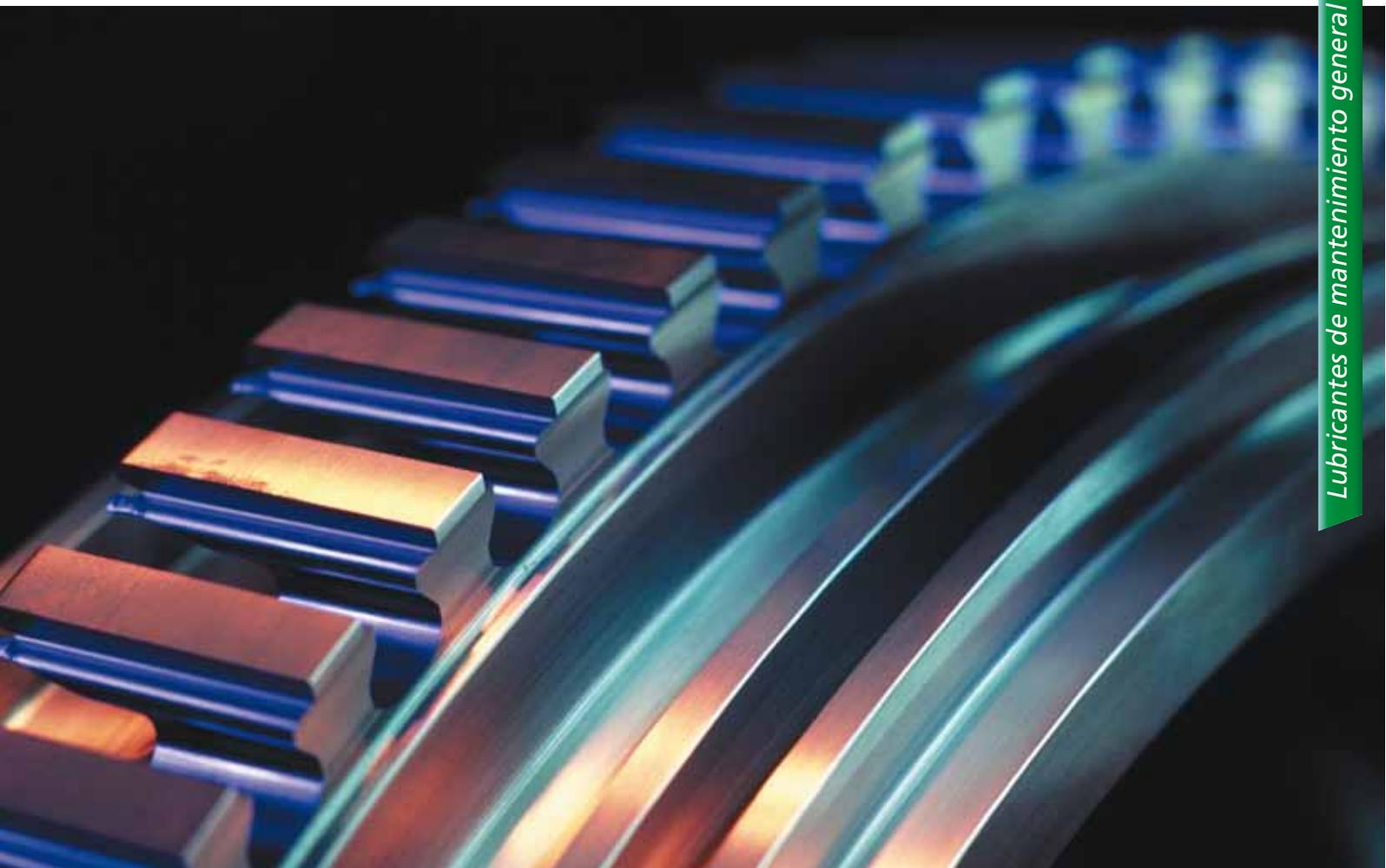
SPHEEROL SX2

- Grasa compleja de calcio empleada como lubricante multiuso que se caracteriza por su gran resistencia al lavado por el agua del mar.
- Indicada para la maquinaria de cubierta, especialmente desarrollado para proveer de lubricación y una protección mejores en los cables y engranajes abiertos. Temperatura de aplicación: - 20 a 150 °C
- Homologado en Hamworthy Engineering, Zinser, ...

MAGNA

- Gama de lubricantes de elevada calidad para engrase general, con buena resistencia a la oxidación, buena desemulsionabilidad y buen índice de viscosidad.
- Recomendado para la lubricación en sistemas de circulación de aceite, cojinetes, rodamientos, bombas de vacío y sistemas hidráulicos donde se recomienda un fluido de tipo HH.

MAGNA		100	150	220
VISCOSIDAD @ 40 °C	ASTM D445	100	150	220
DENSIDAD@ 20 °C	ASTM D 1298	0,885	0,890	0,890
INDICE DE VISCOSIDAD	ASTM D 2270	95	95	95
PUNTO DE FLUIDEZ, ° C	ASTM D97	-9	-9	-9
PUNTO DE INFLAMACIÓN, ° C	ASTM D92	240	255	264



LONGTIME HS 1.5

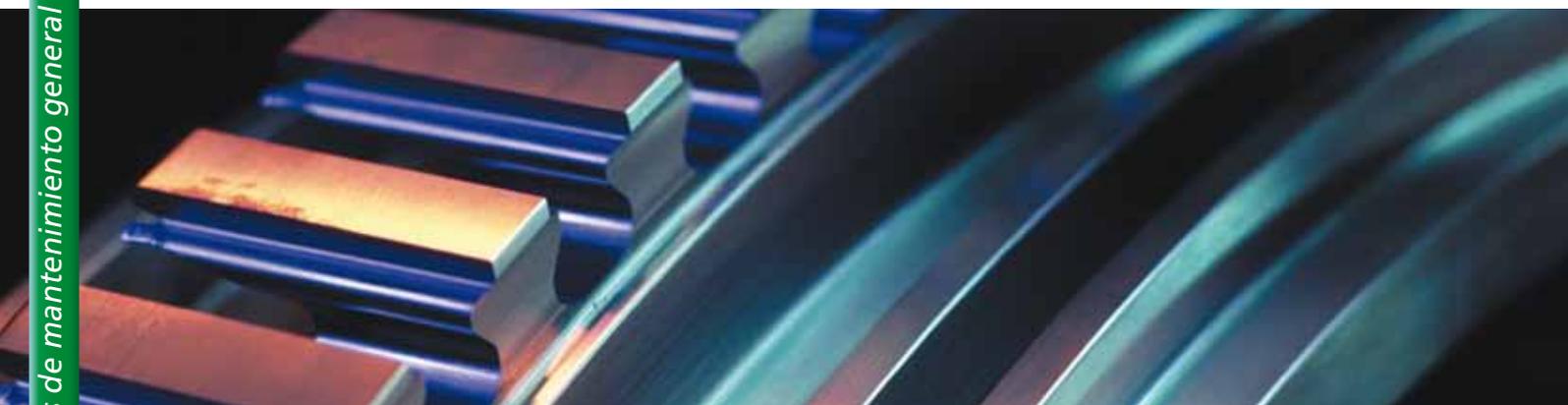
- Grasa sintética, indicada para lubricación de husillos de muy alta velocidad, sometidas a contacto con agua o ambientes húmedos.
- Se caracteriza por su buena estabilidad mecánica y resistente a la presencia de emulsiones.
- Muy buena protección frente a la corrosión.
- Temperatura de aplicación: de -40 °C a 120 °C.

29/36

HYSPIN SPINDLE OIL E5

- Aceite mineral para la lubricación de aditivos para mejorar la resistencia a la oxidación, evitar la corrosión y aumentar las propiedades antidesgaste y de extrema presión.
- Indicado para maquinaria que trabaja a alta velocidad. Se recomienda en los sistemas circulatorios, cojinetes de husillo y maquinaria texti.

HYSPIN SPINDLE OIL E5		5
DENSIDAD A 15 °	ASTM D1 298	0,84
PUNTO DE INFLAMACIÓN, °C	ASTM D98	11
VISCOSIDAD A 40 °C, cSt	ASTM D445	5
PUNTO DE CONGELACIÓN, °C	ASTM D98	-39



TIPO	APLICACIÓN	PRODUCTO	DESCRIPCION	ACEITE BASE	VISCOSIDADES
Aceite	Compresores	Aircol PD	Lub. mineral para compresores rotativos-alternativos	Mineral	32-150
Aceite	Compresores	Aircol SR	Lub. sintético base PAO para compresores rotativos	PAO	32-100
Aceite	Compresores	Aircol SW	Lub. sintético base Éster de Polioliol para compresores de frío.	Ester de Polioliol	32-220
Aceite	Compresores	Aircol 266	Lub. mineral para compresores de frío.	Mineral	32
Aceite	Compresores	Aircol 299	Lub. mineral para compresores de frío.	Mineral	55
Aceite	Compresores	Aircol 2294	Lub, sintético base PAO para compresores de frío.	PAO	68
Aceite	Compresores	Aircol 2295	Lub, sintético base PAO para compresores de frío.	PAO	220
Aceite	Engranajes	Alpha SP	Lub. mineral para engranajes	Mineral	68-680
Aceite	Engranajes	Alphasyn T	Lub. sintético base PAO para engranajes	PAO	150-460
Aceite	Engranajes	Alphasyn EP	Lub. sintético base PAO con EP para engranajes	PAO	150-460
Aceite	Engranajes	Alphasyn HTX	Lub. sintético base PAO para engranajes y circulación	PAO	68-1000
Aceite	Engranajes	Alphasyn GS	Lub. sintético base Poliglicol para engranajes tornillo sin fin	Poliglicol	220
Aceite	Engranajes	Alphasyn PG	Lub. sintético base Poliglicol para engranajes	Poliglicol	320-460
Aceite	Engranajes	Magna	Lub. mineral para engrase general	Mineral	100-220
Aceite	Dieléctrico	Ilocut EDM 180	Lub. para electroerosión	Mineral	1,4
Aceite	Dieléctrico	Ilocut EDM 401	Lub. para electroerosión	Mineral	2,5
Aceite	Guías	Magna GC 32	Lub. mineral para guías	Mineral	32
Aceite	Guías	Magnaglide D	Lub. mineral para guías	Mineral	68-220
Aceite	circulación	Cresta SPM	Lub. sintético de circulación para máquinas de papel	PAO	220-320
Aceite	Térmico	Perfecto HT 5	Lub. mineral para circuitos térmicos	Mineral	32
Aceite	Hidráulicos	Hyspin AWS	Lub. hidráulicos HLP	Mineral	15-150
Aceite	Hidráulicos	Hyspin AWH-M	Lub. hidráulicos HV	Mineral	15-150
Aceite	Hidráulicos	Hyspin HVI	Lub. hidráulico alto índice de viscosidad sin cenizas	Mineral	15-100
Aceite	Hidráulicos	Hyspin ZZ	Lub. hidráulico exento de Zn	Mineral	32-68
Aceite	Hidráulicos	Carelube HES 46	Lub. hidráulico biodegradable	Éster	46
Aceite	Hidráulicos	Anvol WG 46	Lub. hidráulico ignífugo	Mineral	46
Aceite	Husillos	Hyspin Spindle Oil E 5	Lub. para husillos	Mineral	5
Aceite	Turbinas	Perfecto X	Lubricantes Mineral de Turbinas alto Tost life	Mineral	32-46
Aceite	Turbinas	Perfecto XEP 32	Lubricantes Mineral de Turbinas alto Tost life	Mineral	32
Aceite	Turbinas	Perfecto T	Lubricante Mineral de Turbinas	Mineral	32-100
Grasa	Grasas	Spheerol EPL	Grasa multiempleo Lítica + EP	Mineral	N/A
Grasa	Grasas	Spheerol LMM	Grasa multiempleo Lítica	Mineral	N/A
Grasa	Grasas	Spheerol SX 2	Grasa cálcica	Mineral	N/A
Grasa	Grasas	Spheerol AP	Grasa multiempleo lítica	Mineral	N/A
Grasa	Grasas	Spheerol SY-HT 2	Grasa sintética para alta temperatura sin punto de fusión	PAO	N/A
Grasa	Grasas	Spheerol SY	Grasa sintética para alta temperatura litio complejo	PAO	N/A

IV TÍPICO	LÍMITE DE TEMPERATURA	APLICACIÓN
97	Consultar PDS	Para compresores de aire de pistones y tornillo
140	Consultar PDS	Para compresores de aire tornillo que operan en condiciones severas o en condiciones normales con intervalos de servicio muy prolongados
105	Consultar PDS	Para compresores que empleen gases tipo HFC y en particular el R134a
33	Consultar PDS	Usado en equipos de refrigeración para refrigerantes fluorocarbonados, especialmente R22
45	Consultar PDS	Usado en equipos de refrigeración para refrigerantes fluorocarbonados, especialmente R23
140	Consultar PDS	Usado en compresores de tipo tornillo combinados con temperaturas evaporador muy bajas
138	Consultar PDS	Usado en compresores de tipo tornillo combinados con temperaturas evaporador muy bajas
95	71 °C	Capacidad de soportar carga , resistencia a la corrosión, oxidación y formación de espuma. Alta protección frente al desgaste.
135	110 °C	Lubricación de engranajes y rodamientos a alta temperatura cuando no se precise propiedades EP.
140	93 °C	Aplicación en rodamientos sistemas de circulación, engranajes que operen a altas temperaturas y donde se requieran propiedades EP
155	93 °C	Aplicación en cajas de engranajes sometidas a cargas ligeras o medias y sistemas de circulación que operen a temperaturas elevadas.
213	220 °C	Lubricantes de engranajes sin fin y rodamientos sometidos a muy altas temperaturas.
240	120 °C	Lubricantes de engranajes sin fin y rodamientos sometidos a altas temperaturas.
95	Consultar PDS	Lubricación de husillos compresores de aire, bombas y otros requerimientos que no están sometidos a temperaturas ni a cargas.
N/A	Consultar PDS	Fluido de electroerosión con electrodo de forma (Ram EDM)
N/A	Consultar PDS	Fluido de electroerosión para máquinas de descarga eléctrica cuando se precisa mucho arranque de material
96	Consultar PDS	Lubricante para sistemas hidráulicos y de guías combinado.
98	Consultar PDS	Lubricación de guías metal/metal, metal/plástico y guías sobre rodamientos en línea.
135	Consultar PDS	Lubricante sintético en la zona de sequería para máquinas de papel.
100	320 °C	Fluido para transferencia de calor.
95	Consultar PDS	Aceite mineral hidráulico con aditivos anti desgaste. Categoría HLP.
150	Consultar PDS	Aceite mineral hidráulico con elevada filtrabilidad con aditivo anti desgaste categoría HVLP
150	Consultar PDS	Aceite hidráulico de calidad superior y elevado IV, exento de zinc. Categoría HVLP
95	Consultar PDS	Aceite mineral hidráulico de elevada filtrabilidad con aditivos anti desgaste y exento de zinc. Categoría HLP
181	Consultar PDS	Fluido hidráulico biodegradable. Categoría HEES
>200	Consultar PDS	Fluido hidráulico ignífugo categoría HFC
N/A	Consultar PDS	Lubricante de husillos de alta velocidad y precisión.
100	Consultar PDS	Lubricante para turbinas de altas prestaciones. Cumple DIM 51515-2 e ISO 8068(categoría N-TSA L-TGA)
112	Consultar PDS	Lubricante de turbinas de altas prestaciones con adición EP.
96	Consultar PDS	Lubricante de turbinas
N/A	hasta 120 °C	Grasa lítica de aplicación universal
N/A	Consultar PDS	Grasa lítica de aplicación universal con aditivos sólidos.
N/A	150 °C	Grasa de calcio complejo y EP resistente al agua
N/A	120 °C	Grasa universal lítica
N/A	200 °C	Grasa premium para altas temperaturas.
N/A	180 °C	Grasa sintética de elevada prestación de litio complejo.

ALMACENAMIENTO, APLICACIÓN Y SEGUIMIENTO DE LOS FLUIDOS DE CORTE

ALMACENAMIENTO DE LOS FLUIDOS DE CORTE ENTEROS Y SOLUBLES

32/36

En todos los casos, evitar un almacenamiento prolongado a temperaturas extremas (véase etiquetado sobre los embalajes).

Acondicionamiento del almacenamiento de los productos

En la recepción de los embalajes, colocarlos:

- Detrás de las existencias que hay en stock.
- En posición tumbada con el fin de evitar la contaminación por el agua.
- Fuera de zonas con condiciones climáticas extremas.
- Almacenamiento en exterior en cubierto.

Almacenamiento del producto

- Adaptar el volumen de las cubas a los consumos considerados y a la duración de vida de los productos.
- Situar la cuba preferiblemente bajo cubierta, lejos de condiciones climáticas extremas, para evitar los problemas de bombeo.
- La cuba debe equiparse de un respiradero provisto de un cartucho deshidratante para los aceites enteros.
- Los orificios para la extracción deben situarse en parte baja de cuba, aproximadamente a 20 cm del fondo con el fin de evitar aspirar los productos decantados.

APLICACIÓN DE LOS FLUIDOS DE CORTE SOLUBLES

Purga del baño

- 24 horas antes del drenaje, añadir 1 litro de Techniclean MTC 43 en el fluido de corte cada 100 litros de baño. En caso soluble sintético, efectuar la misma operación con 2 litros de Techniclean XHD.
- Purgar completamente la instalación. En caso necesario, retirar manualmente todos los residuos de la máquina como lodo, virutas...
- Aclarar con agua.

Preparación del baño

Siempre añadir el fluido de corte en el agua, nunca el revés.

- Con el Dosificador mezclador (del 2 al 10%), Castrol les permite proporcionar de manera precisa y automática la cantidad de fluido en su baño. Regular el dosificador en función de la concentración final que debe obtenerse, luego llenar la máquina con la mezcla concentrada y agua.
- En ausencia de dosificador mezclador, llenar de agua el recipiente a 2/3 del volumen. Añadir lentamente y bajo agitación, la cantidad necesaria de concentrado. Evitar trabajar con agua y concentrado demasiado fríos. Homogenizar el baño haciendo circular las bombas de la instalación.

Seguimiento de la calidad del baño

Comprobar diariamente:

- Su aspecto: contaminación aceites contaminante, producto cargado de partículas...
- Su concentración: Refractómetro 0/10% Castrol, controla la concentración real del fluido en servicio (tener en cuenta el coeficiente corrector). Ajustar eventualmente la concentración: añadir concentrado si la concentración es baja, añadir agua si la concentración es alta. Controlar de nuevo la concentración.

33/36

SEGUIMIENTO ANALÍTICO DE LOS LUBRICANTES PARA UN RESULTADO ÓPTIMO

Con el fin de optimizar su mantenimiento preventivo, Castrol les propone un seguimiento regular de las propiedades de sus lubricantes en servicio. En efecto, el análisis del lubricante revela información vital sobre la situación y el resultado de sus productos, y ayuda a definir los posibles desgastes anormales de su material.

Dos tipos de análisis para responder a sus necesidades

- Análisis del fluido de corte entero y soluble.
- Análisis de lubricante de motor, transmisión y mantenimiento industrial.



Castrol es una marca del Grupo BP

BP Oil España S. A. Unipersonal

Lubricantes Industriales y Servicios
Avda. de Barajas, 30
Parque Empresarial Omega Edificio D
28108 Alcobendas - Madrid

E-mail: pedidoslubes@bp.com
Tel.: 902 480 404

Fichas técnicas y fichas de seguridad de nuestros productos
disponibles en: www.castrol.com/es